

Szczegółowa Specyfikacja techniczna – część II

1. WSTĘP

1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczególnej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z położeniem na gorąco warstwy bitumicznej o gr 4 cm w ciągu drogi gminnej tj.: droga boczna ul. Wrocławskiej znajdującej się przy budynku nr 35-41 w Grodkowie.

2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót na drogach gminnych. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją przetargową i poleceniami zamawiającego.

3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczące zasad prowadzenia robót podczas wykonania cienkiej warstwy bitumicznej na gorąco o gr 4 cm w ciągu drogi gminnej tj.: droga boczna ul. Wrocławskiej znajdującej się przy budynku nr 35-41 w Grodkowie o powierzchni ok. 380 m² i grubości po zagęszczeniu 4,00 cm.

4. Transport

Mieszankę mineralno-asfaltową należy przewozić pojazdami wyposażonymi w termosy. Każdorazowo należy zapewnić warunek zachowania temperatury wbudowania masy

5. Technologia wykonania dywaniku bitumicznego:

5.1 Wyrównanie istniejącej podbudowy mieszanką mineralno-asfaltową z wbudowaniem mechanicznym. Podłoże (warstwa wyrównawcza, warstwa wiążąca lub stara warstwa ścieralna) pod warstwę ścieralną z betonu asfaltowego powinno być na całej powierzchni:

- ustabilizowane i nośne,
 - suche, czyste, bez zanieczyszczenia lub pozostałości luźnego kruszywa,
 - wyprofilowane, równe i bez kolein,
 - regulację wysokościową włączów studzienek kanalizacyjnych
- a) Wymagana równość podłużna jest określona w rozporządzeniu dotyczącym warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne.
- b) Z podłoża powinien być zapewniony odpływ wody od budynku.
- c) Nierówności podłoża (w tym powierzchnię istniejącej warstwy ścieralnej) należy wyrównać poprzez frezowanie lub wykonanie warstwy wyrównawczej.

5.2 Połączenie międzywarstwowe

- a) Uzyskanie wymaganej trwałości nawierzchni jest uzależnione od zapewnienia połączenia między warstwami i ich współpracy w przenoszeniu obciążenia nawierzchni ruchem. Podłoże powinno być skropione lepiszczem. Skropienie nawierzchni ma to na celu zwiększenie połączenia między warstwami konstrukcyjnymi oraz zabezpieczenie przed wnikaniem i zaleganiem wody między warstwami. Ilość emulsji należy dobrać z uwzględnieniem stanu

podłoża oraz porowatości mieszanki; jeśli mieszanka ma większą zawartość wolnych przestrzeni, to należy użyć większą ilość lepiszcza do skropienia, które po ułożeniu warstwy ścieralnej uszczelni ją.

- b) Skrapianie podłoża należy wykonywać równomiernie stosując rampy do skrapiania, np. skrapiaarki do lepiszczy asfaltowych. Dopuszcza się skrapianie ręczne łańcą w miejscach trudno dostępnych razie potrzeby urządzenia te należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem. Skropione podłoże należy wyłączyć z ruchu publicznego przez zmianę organizacji ruchu. W wypadku stosowania emulsji asfaltowej podłoże powinno być skropione 0,5 h przed układaniem warstwy asfaltowej w celu odparowania wody. Czas ten nie dotyczy skrapiania rampą zamontowaną na rozkładarce.

5.3 Wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

- a) Mieszankę mineralno-asfaltową można wbudowywać na podłożu przygotowanym zgodnie z zapisami w punktach 5.1 i 5.2. Temperatura podłoża pod rozkładaną warstwę nie może być niższa niż +10°C.
- b) Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych – warstwa ścieralna asfaltowa – grubość po zagęszczeniu 4 cm. Mieszanka mineralno-asfaltowa powinna być wbudowywana rozkładarką wyposażoną w układ automatycznego sterowania grubości warstwy. W miejscach niedostępnych dla sprzętu dopuszcza się wbudowywanie ręczne.
- c) Grubość wykonywanej warstwy powinna być sprawdzana co 10 m, w co najmniej trzech miejscach (w osi i przy brzegach warstwy).
- d) Warstwy wałowane powinny być równomiernie zagęszczone ciężkimi walcami drogowymi. Do warstw z betonu asfaltowego należy stosować walce drogowe stalowe gładkie z możliwością wibracji, oscylacji lub walce ogumione.

6. Kontrola jakości robót

Kontrolę jakości robót sprawuje pracownik gminy odpowiedzialny do nadzorowania remontów cząstkowych nawierzchni bitumicznych na terenie Gminy Grodków.

7. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do remontu istniejącej nawierzchni bitumicznej (boczna) ul. Wrocławskiej w Grodkowie powinien wykazać się następującym sprzętem:

- walec spalinowy wibracyjny,
- rozściełacz do asfaltu,
- frezarka do nawierzchni,
- piła mechaniczna do cięcia nawierzchni,
- samochód wywrotka z plandeką,
- samochód samowyładowczy z zamontowanym termosem,

7. Obmiar robót

Jednostką obmiaru robót jest m² (metr kwadratowy) położonego dywaniku bitumicznego w skład w którego wchodzi t.j.

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- wywóz odpadów,
- dostarczenie materiałów i sprzętu na budowę,
- wykonanie zgodnie ze SST,
- odtransportowanie sprzętu z placu budowy.

8. Odbiór robót

Odbioru robót ustalonego wcześniej zakresu dokona komisja wyznaczona przez zamawiającego zgodnie z terminami ustalonymi w umowie.

9. Podstawa płatności jest cena ryczałtowa:

Lp.	Opis	Jedn. obm.	Ilość
1	Wyrównanie istniejącej podbudowy mieszanką mineralno-asfaltową z wbudowaniem mechanicznym 50kg/m ² ubytek gr. do 3 cm.	t	8
2	Mechaniczne czyszczenie nawierzchni drogowej ulepszonej (bitum)	m ²	380
3	Skropienie nawierzchni płyt betonowych emulsją asfaltową w ilości 0,5 kg/m ²	m ²	380
4	Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych – warstwa ścieralna asfaltowa – grubość po zagęszczeniu 4 cm	m ²	380
6	Regulację wysokościową włączów studzienek kanalizacyjnych	szt.	4

Gwarancja

Wykonawca udzieli gwarancji na wykonane prace zgodnie z ofertą.

11. Warunki bezpieczeństwa

Za bezpieczeństwo i zabezpieczenie robót prowadzonych w pasie drogowym odpowiedzialny jest Wykonawca robót. Roboty winny być oznakowane przez Wykonawcę zgodnie z opracowanym we własnym zakresie „Projektem oznakowania robót prowadzonych w pasie drogowym” .

12. Normy

- PN-B-11112:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych
- PN-S-96026 Drogi samochodowe i lotniskowe. Nawierzchni asfaltowe
- B11-71/6771-02 Właściwości emulsji kationowej